

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОМЫВКИ ПРОПАНТОВЫХ ПРОБОК ТИПА УПП

Устройство предназначено для разрушения и промывки твердых пробок, создаваемых пропантом после проведения ГРП.

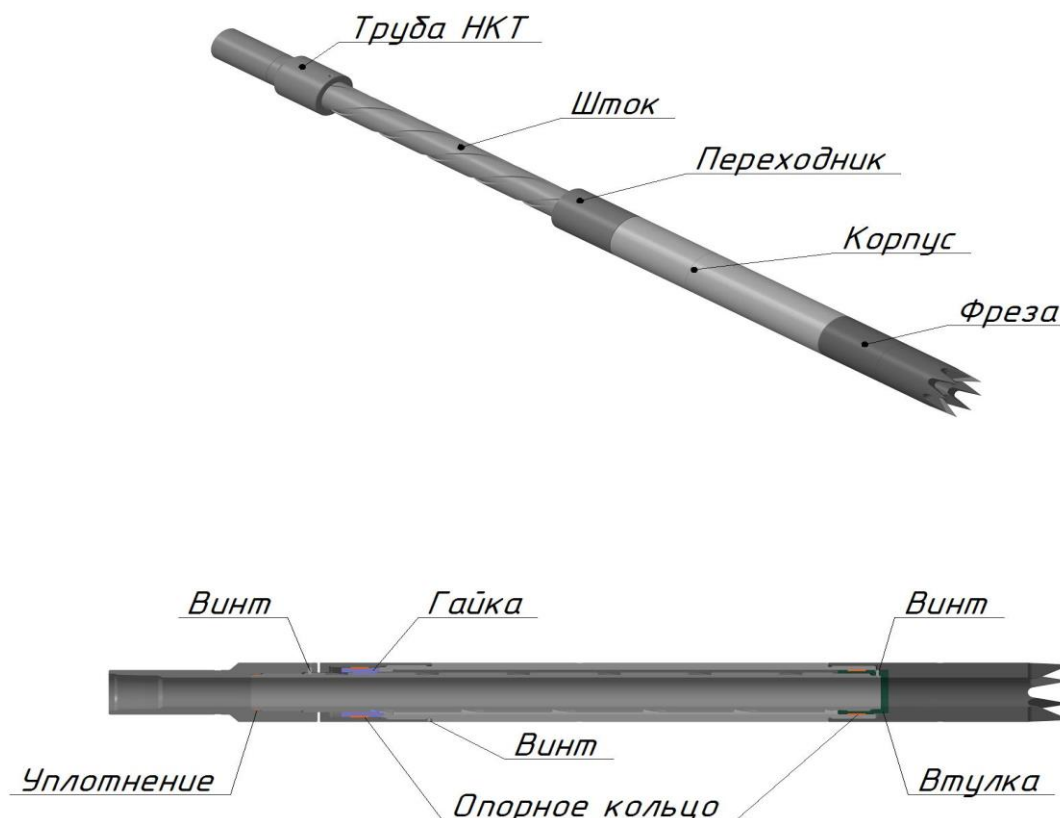


Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство для промывки пропантовых пробок (см. Рис. 1) состоит из: фрезы с фрезерованными цементируемыми зубьями, корпуса, винтового штока, гайки, опорных колец и уплотнений.

После проведения ГРП устройство спускается в скважину на трубах НКТ. Включается интенсивная обратная промывка. В подвешенном состоянии шток устройства вытянут, и фреза находится в крайнем нижнем положении. При опоре фрезы на жесткую корку и создании на шток нагрузки, он движется вниз за счет винтовой поверхности с большим шагом проворачивает корпус устройства, создавая крутящий момент на фрезе. Твердые зубья фрезы разрушают корку пропанта, и жидкость поднимает ее на поверхность. Последующим подъёмом НКТ на длину штока и созданием нагрузки повторяем операцию до полного разрушения жесткой корки и продолжаем промывку свободного пропанта.

После подъёма устройство разбирается, промывается, при необходимости меняются уплотнительные элементы.

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1.1 Спустить устройство в скважину на НКТ
- 1.2 Не доходя до предполагаемого забоя 3-5 м включить обратную промывку.
- 1.3 Медленно опуская устройство на забой следить за показаниями индикатора веса.
- 1.4 При достижении жесткого забоя разгрузить устройство на 0,5-1,5 т для придания вращения фрезерующей коронке. Приподнять устройство на 3 м над забоем и опустить заново.
Операцию повторять до разрушения пропантовой корки и дальнейшей свободной промывки свободного пропанта.
- 1.5 При необходимости операцию по разрушению корки повторить несколько раз до достижения необходимого забоя.
- 1.6 Поднять устройство на поверхность.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры устройства для промывки пропантовых пробок типа УПП.

Типоразмер устройства для промывки пропантовых пробок	УПП-90	УПП-118	УПП-140
Присоединительные резьбы	<i>НКТ 73</i>	<i>НКТ 73</i>	<i>НКТ 73</i>
Диаметр проходного канала, мм, не менее	<i>25,0</i>	<i>59,0</i>	<i>59,0</i>
Свободный ход по штоку, мм, не менее	<i>735,0</i>	<i>735,0</i>	<i>735,0</i>
Максимальная растягивающая нагрузка, кН	<i>397,2</i>	<i>397,2</i>	<i>397,2</i>
Максимальный крутящий момент, кН м	<i>3,0</i>	<i>4,0</i>	<i>6,0</i>
Габаритные размеры, мм, не более			
Диаметр,	<i>90,0</i>	<i>118,0</i>	<i>140,0</i>
Длина,	<i>2323,0</i>	<i>2323,0</i>	<i>2323,0</i>
Масса, кг, не более	<i>58,0</i>	<i>79,0</i>	<i>118,0</i>