

***КОННЕКТОР ЦАНГОВЫЙ ВНУТРЕННИЙ***

***КЦВ-38.1 (КЦВ-44.45)***

НАЗНАЧЕНИЕ

Коннектор цанговый внутренний (далее коннектор) предназначен для соединения ГНКТ с различным инструментом.



Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Коннектор представляет собой сборку, состоящую из корпуса с цанговым зажимом, стягивающего болта и уплотнений.

Цанговый зажим с уплотнениями входит внутрь ГНКТ и с помощью болта закрепляется в трубе.

1. ПОРЯДОК МОНТАЖА

Соединение коннектора с ГНКТ осуществляется в следующей последовательности:

* 1. Обрезать ГНКТ таким образом, чтобы торец трубы был перпендикулярен её оси.
	2. Выполнить на внутренней поверхности торца ГНКТ заходные фаски глубиной 1,0…2,0 мм с углом захода 20°…30°.
	3. Смазать внутреннюю поверхность ГНКТ на длину 50 мм от торца и уплотнения коннектора графитной или силиконовой консистентной смазкой.
	4. Вставить коннектор внутрь КНКТ до соприкосновения торца ГНКТ с упорным торцом корпуса коннектора.
	5. Затянуть стяжной болт крутящим моментом согласно паспорту на изделие
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| Параметр | Значение |
| Условный диаметр ГНКТ, мм | 38.1, (44.45) |
| Наружный диаметр коннектора D, мм | 38.1, (44.45) |
| Внутренний диаметр коннектора d, мм | 31\*, (37\*) |
| Длина коннектора L, мм, не более | 250 |
| Масса, кг | 1,0 (1,5) |
| Присоединительная резьба Р | 1”AMMT\*\*, М30х2\*\* |
| Рабочее давление, Мпа, не более | 34 |
| Допустимые растягивающая и передаваемая от ГНКТ нагрузки, тонн | 13,5 (21,2) |
| \* - Определяется толщиной стенки ГНКТ\*\* - Уточняется с Заказчиком |